



เลขที่.....ms๒๗.....
วันที่รับ.....4.....ส.ป. 2561

ชื่องาน/โครงการ Ready to Work สาขาวิชาต่าง ๆ
ชื่อกิจกรรม ฝึกทักษะปฏิบัติการใช้เครื่องมือกล สาขาวิชาเทคโนโลยีการจัดการอุตสาหกรรม
(ทล.บ.4 ปี)
ลักษณะกิจกรรม อบรมเชิงปฏิบัติการ
หัวหน้า/ผู้รับผิดชอบ นางสาวอาสาพร อดतालกาญจนา

สอดคล้องกับประเด็นยุทธศาสตร์

- ๑. ผลิตบัณฑิตที่มีคุณภาพสามารถแข่งขันได้
- ๒. พัฒนางานวิจัยงานสร้างสรรค์สู่การใช้ประโยชน์
- ๓. สร้างสรรค์การบริการวิชาการเพื่อพัฒนาองค์กรและสังคม
- ๔. สืบสานและทำนุบำรุงศิลปวัฒนธรรม
- ๕. พัฒนาบุคลากรสู่ความเป็นมืออาชีพ
- ๖. มุ่งมั่นสู่องค์กรใสสะอาด
- ๗. เสริมสร้างภาพลักษณ์ที่ดีขององค์กร

สอดคล้องกับกลยุทธ์

ประเด็นยุทธศาสตร์ที่ ๑	กลยุทธ์ที่	<input checked="" type="checkbox"/> ๑.๑	<input type="checkbox"/> ๑.๒	
ประเด็นยุทธศาสตร์ที่ ๒	กลยุทธ์ที่	<input type="checkbox"/> ๒.๑	<input type="checkbox"/> ๒.๒	
ประเด็นยุทธศาสตร์ที่ ๓	กลยุทธ์ที่	<input type="checkbox"/> ๓.๑	<input type="checkbox"/> ๓.๒	<input type="checkbox"/> ๓.๓
ประเด็นยุทธศาสตร์ที่ ๔	กลยุทธ์ที่	<input type="checkbox"/> ๔.๑		
ประเด็นยุทธศาสตร์ที่ ๕	กลยุทธ์ที่	<input type="checkbox"/> ๕.๑	<input type="checkbox"/> ๕.๒	
ประเด็นยุทธศาสตร์ที่ ๖	กลยุทธ์ที่	<input type="checkbox"/> ๖.๑	<input type="checkbox"/> ๖.๒	<input type="checkbox"/> ๖.๓
ประเด็นยุทธศาสตร์ที่ ๗	กลยุทธ์ที่	<input type="checkbox"/> ๗.๑	<input type="checkbox"/> ๗.๒	

ตัวชี้วัดตามคำรับรองการปฏิบัติราชการประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๕๙ (ก.พ.ร.)

ตัวชี้วัดที่ ๑.๑ การผลิตบัณฑิต

สกอ. ปีการศึกษา ๒๕๕๗

ตัวบ่งชี้ที่ ๓.๒ การส่งเสริมและพัฒนานักศึกษา

การบูรณาการกับภารกิจอื่น

การวิจัย

ชื่อโครงการวิจัย.....

การบริการวิชาการ

ชื่อโครงการบริการวิชาการ.....

การเรียนการสอน

ชื่อรายวิชา.....

ทำนุบำรุงศิลปวัฒนธรรม

คุณลักษณะของบัณฑิตที่พึงประสงค์ (TQF)

กิจกรรมวิชาการที่ส่งเสริมคุณลักษณะบัณฑิตที่พึงประสงค์

กิจกรรมกีฬาหรือการส่งเสริมสุขภาพ

กิจกรรมบำเพ็ญประโยชน์หรือรักษาสีงแวดล้อม

กิจกรรมเสริมสร้างคุณธรรมและจริยธรรม

กิจกรรมส่งเสริมศิลปะและวัฒนธรรม

๑. หลักการและเหตุผล

ปัจจุบันการศึกษาของประเทศไทย เน้นการฝึกปฏิบัติและการใช้เครื่องมือต่าง ๆ มาประยุกต์ใช้กับการทำงานจริง ซึ่งการทำงานเกี่ยวกับหลักสูตรนี้ นักศึกษาต้องมีความสามารถในการใช้เครื่องมือ เครื่องจักรกล อุปกรณ์ และเทคโนโลยีต่าง ๆ ได้อย่างมีประสิทธิภาพ เนื่องจากเป็นที่ต้องการของสถานประกอบการ โรงงาน และตลาดแรงงาน สำหรับแรงงานที่มีความเชี่ยวชาญทางการใช้เครื่องมือต่าง ๆ

ดังนั้นทางสาขาวิชาเทคโนโลยีการจัดการอุตสาหกรรม จึงได้จัดโครงการฝึกทักษะปฏิบัติการใช้เครื่องมือกลให้แก่นักศึกษา เพื่อให้ศึกษามีคุณภาพ มีความเชี่ยวชาญทักษะการใช้เครื่องมือ เป็นที่ต้องการของตลาดแรงงาน

๒. วัตถุประสงค์

๒.๑ นักศึกษาสามารถใช้เครื่องมือกลชำนาญมากขึ้น

๓. เป้าหมายของโครงการ

๓.๑ เชิงปริมาณ

- มีจำนวนผู้เข้าร่วมโครงการ ๓๕ คน

๓.๒ เชิงคุณภาพ

- ระดับความพึงพอใจของนักศึกษา ไม่น้อยกว่า ๓.๕๑

- ระดับความรู้ความเข้าใจที่เพิ่มขึ้น ไม่น้อยกว่า ๓.๕๑

- ระดับการนำความรู้ไปใช้ประโยชน์ ไม่น้อยกว่า ๓.๕๑

๔. งบประมาณ รหัส ๑๐๒๒๐๒๐๙๐๓๒๑ งวดเงินที่ ๓ เป็นเงินทั้งสิ้น ๒๓,๔๐๐ บาท

หมวดรายจ่าย	รายการ	จำนวนเงิน	หมายเหตุ
ค่าตอบแทน	๑. ค่าตอบแทนวิทยากร ๒ คน จำนวน ๒๔ ชั่วโมงๆ ละ ๑๕๐ บาท (๒ x ๒๔ x ๑๕๐ = ๗,๒๐๐)	๗,๒๐๐	
ค่าใช้สอย	๑. ค่าอาหารกลางวัน ๔ มื้อๆ ละ ๔๐ บาท จำนวน ๓๕ คน (๔ x ๔๐ x ๓๕ = ๕,๖๐๐)	๕,๖๐๐	
	๒. ค่าอาหารว่างและเครื่องดื่ม ๘ มื้อๆ ละ ๒๐ บาท จำนวน ๓๕ คน (๘ x ๒๐ x ๓๕ = ๕,๖๐๐)	๕,๖๐๐	
ค่าวัสดุ	ค่าวัสดุฝึกปฏิบัติการใช้งานเครื่องมือกล เช่น ลวดเชื่อม ไบเลื่อย มีดกลึง ดอกสว่าน แท่งเหล็ก แผ่นอะลูมิเนียม เป็นต้น	๕,๐๐๐	
รวมทั้งสิ้น		๒๓,๔๐๐	

๕. ขั้นตอนและแผนการดำเนินงาน (PDCA)

รายการ	ระยะเวลาดำเนินการ (ปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๑)											
	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.
ขั้นวางแผนงาน (P)												
ขั้นดำเนินการ (D)												
ขั้นสรุปและประเมินผล (C)												
ขั้นปรับปรุงตามผลการประเมิน(A)												

๖. ระยะเวลาดำเนินการ

ไตรมาสที่ ๓ วันที่ดำเนินการ ๒๒-๒๕ มิถุนายน ๒๕๖๑

๗. สถานที่ดำเนินงาน

มหาวิทยาลัยราชภัฏนครสวรรค์

๘. ผู้รับผิดชอบโครงการ

๘.๑ น.ส.อาสาพร อุตตลกาญจนา

๘.๒ ผศ. สนธยา พ่างศรีสาร

๘.๓ ผศ.ดร. ศรวณชะ แสงสุข

๘.๔ น.ส.พุทธร ไสว

๘.๕ ผศ.ดร. อรสา เตตวิวัฒน์

๘.๖ นายมนตรี ใจเยี่ยม

๙. ผลที่คาดว่าจะได้รับ

๙.๑ นักศึกษามีความเชี่ยวชาญการใช้เครื่องมือกล ตรงตามความต้องการของตลาดแรงงาน

กำหนดการฝึกทักษะปฏิบัติการใช้เครื่องมือกล

วันที่ ๒๒-๒๕ มิถุนายน พ.ศ.๒๕๖๑

ณ ห้อง ๑๑๒๕ และห้องฝึกปฏิบัติการ คณะเทคโนโลยีการเกษตรและเทคโนโลยีอุตสาหกรรม
มหาวิทยาลัยราชภัฏนครสวรรค์ จังหวัดนครสวรรค์

วันที่ ๒๒ มิถุนายน ๒๕๖๑

๐๘.๐๐ - ๐๘.๓๐ น.	ลงทะเบียน
๐๘.๓๐ - ๐๙.๐๐ น.	พิธีเปิดการฝึกปฏิบัติการใช้เครื่องมือกล
๐๙.๐๐ - ๑๐.๓๐ น.	แบ่งนักศึกษาออกเป็น ๒ กลุ่ม โดยให้ฝึกปฏิบัติการใช้เครื่องกลึงกับ วิทยากร ผศ.โกเมน หมายมั่น และอาจารย์เสกสิทธิ์ รัตนสิริวัฒนกุล
๑๐.๓๐ - ๑๐.๔๐ น.	พักรับประทานอาหารว่าง
๑๐.๔๐ - ๑๒.๑๐ น.	ฝึกปฏิบัติการใช้เครื่องกลึงกับ วิทยากร ผศ.โกเมน หมายมั่น และอาจารย์เสกสิทธิ์ รัตนสิริวัฒนกุล
๑๒.๑๐ - ๑๓.๐๐ น.	พักรับประทานอาหารกลางวัน
๑๓.๐๐ - ๑๔.๓๐ น.	ฝึกปฏิบัติการใช้เครื่องกลึงกับ วิทยากร ผศ.โกเมน หมายมั่น และอาจารย์เสกสิทธิ์ รัตนสิริวัฒนกุล
๑๔.๓๐ - ๑๔.๔๐ น.	พักรับประทานอาหารว่าง
๑๔.๔๐ - ๑๖.๑๐ น.	ฝึกปฏิบัติการใช้เครื่องกลึงกับ วิทยากร ผศ.โกเมน หมายมั่น และอาจารย์เสกสิทธิ์ รัตนสิริวัฒนกุล

วันที่ ๒๓ มิถุนายน ๒๕๖๑

๐๘.๓๐ - ๐๙.๐๐ น.	ลงทะเบียน
๐๙.๐๐ - ๑๐.๓๐ น.	แบ่งนักศึกษาออกเป็น ๒ กลุ่ม ฝึกปฏิบัติการใช้เครื่องกัดกับ วิทยากร ผศ.โกเมน หมายมั่น และอาจารย์เสกสิทธิ์ รัตนสิริวัฒนกุล
๑๐.๓๐ - ๑๐.๔๐ น.	พักรับประทานอาหารว่าง
๑๐.๔๐ - ๑๒.๑๐ น.	ฝึกปฏิบัติการใช้เครื่องกัดกับ วิทยากร ผศ.โกเมน หมายมั่น และอาจารย์เสกสิทธิ์ รัตนสิริวัฒนกุล
๑๒.๑๐ - ๑๓.๐๐ น.	พักรับประทานอาหารกลางวัน
๑๓.๐๐ - ๑๔.๓๐ น.	ฝึกปฏิบัติการใช้เครื่องกัด กับ วิทยากร ผศ.โกเมน หมายมั่น และอาจารย์เสกสิทธิ์ รัตนสิริวัฒนกุล
๑๔.๓๐ - ๑๔.๔๐ น.	พักรับประทานอาหารว่าง
๑๔.๔๐ - ๑๖.๑๐ น.	ฝึกปฏิบัติการใช้เครื่องกัด กับ วิทยากร ผศ.โกเมน หมายมั่น และอาจารย์เสกสิทธิ์ รัตนสิริวัฒนกุล

วันที่ ๒๔ มิถุนายน ๒๕๖๑

๐๘.๓๐ - ๐๙.๐๐ น.	ลงทะเบียน
๐๙.๐๐ - ๑๐.๓๐ น.	แบ่งนักศึกษาออกเป็น ๒ กลุ่ม ฝึกปฏิบัติการใช้เครื่อง CNC กับ วิทยากร ผศ.โกเมน หมายมั่น และ อาจารย์เสกสิทธิ์ รัตนสิริวัฒนกุล
๑๐.๓๐ - ๑๐.๔๐ น.	พักรับประทานอาหารว่าง
๑๐.๔๐ - ๑๒.๑๐ น.	ฝึกปฏิบัติการใช้เครื่อง CNC กับ วิทยากร ผศ.โกเมน หมายมั่น และ อาจารย์เสกสิทธิ์ รัตนสิริวัฒนกุล
๑๒.๑๐ - ๑๓.๐๐ น.	พักรับประทานอาหารกลางวัน
๑๓.๐๐ - ๑๔.๓๐ น.	ฝึกปฏิบัติการใช้เครื่อง CNC กับ วิทยากร ผศ.โกเมน หมายมั่น และ อาจารย์เสกสิทธิ์ รัตนสิริวัฒนกุล
๑๔.๓๐ - ๑๔.๔๐ น.	พักรับประทานอาหารว่าง
๑๔.๔๐ - ๑๖.๑๐ น.	วิทยากร ผศ.โกเมน หมายมั่น และอาจารย์เสกสิทธิ์ รัตนสิริวัฒนกุล ฝึกปฏิบัติให้นักศึกษาใช้เครื่อง CNC

วันที่ ๒๕ มิถุนายน ๒๕๖๑

๐๘.๓๐ - ๐๙.๐๐ น.	ลงทะเบียน
๐๙.๐๐ - ๑๐.๓๐ น.	แบ่งนักศึกษาออกเป็น ๒ กลุ่ม ฝึกปฏิบัติการใช้เครื่อง CNC กับ วิทยากร ผศ.โกเมน หมายมั่น และ อาจารย์เสกสิทธิ์ รัตนสิริวัฒนกุล
๑๐.๓๐ - ๑๐.๔๐ น.	พักรับประทานอาหารว่าง
๑๐.๔๐ - ๑๒.๑๐ น.	ฝึกปฏิบัติการใช้เครื่อง CNC กับ วิทยากร ผศ.โกเมน หมายมั่น และ อาจารย์เสกสิทธิ์ รัตนสิริวัฒนกุล
๑๒.๑๐ - ๑๓.๐๐ น.	พักรับประทานอาหารกลางวัน
๑๓.๐๐ - ๑๔.๓๐ น.	ฝึกปฏิบัติการใช้เครื่อง CNC กับ วิทยากร ผศ.โกเมน หมายมั่น และ อาจารย์เสกสิทธิ์ รัตนสิริวัฒนกุล
๑๔.๓๐ - ๑๔.๔๐ น.	พักรับประทานอาหารว่าง
๑๔.๔๐ - ๑๖.๑๐ น.	วิทยากร ผศ.โกเมน หมายมั่น และอาจารย์เสกสิทธิ์ รัตนสิริวัฒนกุล ฝึกปฏิบัติให้นักศึกษาใช้เครื่อง CNC
